

| ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ | | НАНЕСЕНИЕ | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|------------------------|-------|---------------|----------------------------------|----------|-----------------------------|------------------------|--------|---------------|------------|----------|---------------------------|------------------------|-------|
| <p>Состав представляет собой однокомпонентную композицию естественной сушки из цинкового порошка и связующего – раствора эпоксидной смолы в органических растворителях и функциональных добавок.</p> <p>НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Предназначен для применения в качестве грунтовки в системе покрытий, самостоятельного покрытия при pH среды эксплуатации в пределах значений 6-9, ремонта цинковых покрытий в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие обеспечивает комплексную защиту подложки - изолирую и катодную, предотвращает распространение подпленочной коррозии. Устойчиво в пресной и морской воде, водных растворах солей (pH = 6,0-9,0). Нестойко в ряде органических растворителей.</p> | | <p>Безвоздушное распыление</p> <table border="1"> <tr> <td>количество разбавителя</td> <td>0-10%</td> </tr> <tr> <td>диаметр сопла</td> <td>0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)</td> </tr> <tr> <td>давление</td> <td>10 - 20 МПа (100 - 200 бар)</td> </tr> </table> <p>Воздушное распыление</p> <table border="1"> <tr> <td>количество разбавителя</td> <td>10-15%</td> </tr> <tr> <td>диаметр сопла</td> <td>1,3-2,2 мм</td> </tr> <tr> <td>давление</td> <td>0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)</td> </tr> </table> <p>Кисть / валик</p> <table border="1"> <tr> <td>количество разбавителя</td> <td>0-10%</td> </tr> </table> <p>Рекомендуемая толщина сухой плёнки покрытия 40–75 мкм.</p> <p>Теоретический расход при рекомендуемой толщине плёнки покрытия ТСП 1 мкм – 4,3 г/м² ТСП 75 мкм – 3,1 м²/кг, или 0,323 кг/м²</p> | | количество разбавителя | 0-10% | диаметр сопла | 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) | давление | 10 - 20 МПа (100 - 200 бар) | количество разбавителя | 10-15% | диаметр сопла | 1,3-2,2 мм | давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) | количество разбавителя | 0-10% |
| количество разбавителя | 0-10% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| диаметр сопла | 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| давление | 10 - 20 МПа (100 - 200 бар) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| количество разбавителя | 10-15% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| диаметр сопла | 1,3-2,2 мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
| давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| количество разбавителя | 0-10% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | <p>Практический расход зависит от конфигурации изделия, шероховатости поверхности, коэффициента переноса краскопульт, квалификации маляра и т.д.</p> <p>Условия нанесения: - допустимая температура окружающей среды и металла от плюс 5 °С до плюс 40 °С, оптимальная - плюс 15-25 °С. При нанесении слоя выше 40-50 мкм рекомендуется термосушка. - относительная влажность воздуха – до 90% При многослойном нанесении каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего на отлип. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы</p> <p>Сушка - естественная. Время полного отверждения покрытия при температуре (20±2) °С и выдержки до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет не менее 7 суток, до начала пакетирования и транспортировки конструкций - 24 часа.</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цвет | Серый матовый с голубым, зеленым, желтым, коричневым, серебристым оттенком | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, и относительной влажности воздуха 50 %, мин., не более | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 75-80 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Адгезия покрытия к основанию, - баллы, не более | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плотность, г/см ³ при температуре (20 ± 2) °С ч. | 2,5-2,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Твердость покрытия усл. ед., не менее | 0,3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прочность покрытия при ударе, см, не менее: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - прямом | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - обратном | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ | | ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Долговечность покрытия напрямую зависит от качества подготовки поверхности. Для обеспечения катодной защиты любому цинковому покрытию необходим электрический контакт с подложкой. Поверхность должна быть чистой, сухой, без посторонних включений. Обезжиривание предпочтительно производить перед очисткой. Рекомендуемые методы обезжиривания: - обработка паром высокого давления в сочетании с мягким щелочным моющим средством с последующей промывкой водой; - обработка горячим раствором каустической соды; - протирка ветошью, смоченной в спирте или растворителе; - термообработка в сушильном шкафу при 370 °С. Окалину, пыль, грязь, масла, старую краску и т.д. удалить ручным или механическим способом. Наилучшие результаты дает струйная очистка до степени Sa 2,5 по DIN ISO 12944. Рекомендуемый профиль поверхности Rz = 25-50 мкм. Применять только остроугольный абразив или песок! Не применять круглую дробь! Удалить сварочные брызги, скруглить острые углы и кромки. Поверхность должна быть обеспылена и покрыта составом до появления вторичной коррозии.</p> | | <p>Время до нанесения последующих покрытий составляет 24 часа. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ: Краски эпоксидные, эпоксифирные, полиуретановые, акриловые, акрилово-стирольные, виниловые, перхлорвиниловые, меламиновые (ХВ, ВЛ, УР, ХС, ФЛ). НЕ применять масляные, алкидные (МА, ПФ, ГФ) непосредственно по цинковой поверхности. Они склонны к отслоению от цинковых подложек в течение 6-18 месяцев.</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА | | УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Перед применением тщательно перемешать до однородной консистенции. При необходимости разбавить до рабочей вязкости толуолом, ацетоном, метилэтилкетонам непосредственно перед нанесением.</p> | | <p>Состав расфасовывается в металлические ведра или банки от 0,5 до 30 кг. Хранение и транспортировка состава - при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 30 °С. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Недопустимо попадание влаги в состав при хранении. Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления. По истечении гарантийного срока состав подлежит проверке на соответствие требованиям технических условий и в случае соответствия им может быть использован в производстве.</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <p>За дополнительной информацией относительно свойств материала, техники нанесения и безопасности применения обращаться к подробной инструкции или производителю.</p> | | | | | | | | | | | | | | | |