

<b>НЕОРГАНИЧЕСКИЕ (СИЛИКАТНЫЕ)</b>		
<p>Цинксиликатные покрытия классически применялись в качестве протекторных грунтовок, но 80-летние наблюдения показали, что дополнительная окраска ЦСП нужна только в кислой или щелочной среде (промышленная атмосфера, химзаводы) и при необходимости цветового решения. В качестве самостоятельного покрытия достаточной является толщина сухой пленки (ТСП) 75-100 мкм. ZRC Aqua и ZRC ES взаимозаменяемы, в рамках одного проекта возможно их попеременное применение в зависимости от условий нанесения (суточные или сезонные колебания температуры и влажности, погодные условия), что обеспечивает технологическую гибкость при проведении окрасочных работ и минимизирует вероятность простоев. Данный тип покрытий является полноценной альтернативой горячему цинкованию. Особенно хорошо зарекомендовали себя в условиях морского климата, где значительно превосходят его по коррозионной стойкости.</p>		
МАРКА	ОСОБЕННОСТИ	ОГРАНИЧЕНИЯ
<p><b>ZRC Aqua</b> цинксиликатный, на основе водорастворимых силикатов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не требует дополнительной окраски, полноценная альтернатива горячему цинкованию</li> <li>• Наиболее долговечный, абразивостойкий, стойкий к растворителям и нефтепродуктам, морской атмосфере, УФ-излучению, температурам значительно выше точки плавления цинка, термоударам при 400-750°C</li> <li>• Пожаробезопасен, удобен при нанесении в замкнутом пространстве</li> <li>• Быстросохнущий, <b>исключительно удобен при нанесении в контролируемом микроклимате и в теплую сухую погоду</b></li> <li>• Быстрая готовность к пакетированию</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Наиболее требовательный к качеству подготовки поверхности.</li> <li>• Двухкомпонентный, ограниченное время жизни после смешивания, мин. температура нанесения - +5 °C</li> <li>• Нанесение возможно только воздушным методом (в разработке новая модификация для нанесения безвоздушным методом)</li> </ul>
<p><b>ZRC ES</b> цинксиликатный на этилсиликатном связующем</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Однокомпонентный</li> <li>• Не требует дополнительной окраски, полноценная альтернатива горячему цинкованию</li> <li>• Долговечный, абразивостойкий, стойкий к растворителям и нефтепродуктам, морской атмосфере, УФ-излучению, термоударам при 400-750°C</li> <li>• Менее требователен к качеству подготовки поверхности и к оборудованию, чем ZRC Aqua, может наноситься безвоздушным методом</li> <li>• <b>Сочетает в себе технологичность ZRC AC и качество покрытия ZRC Aqua</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Требователен к качеству подготовки поверхности</li> <li>• Доп. окраска, как правило, возможна только через 24-48 часов – более удобен при окраске стационарных конструкций</li> </ul>
<b>ОРГАНИЧЕСКИЕ (НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ СВЯЗУЮЩИХ)</b>		
<p>Относятся к многочисленному семейству материалов, называемых составами для "холодного цинкования". Данный термин является некорректным, но, поскольку прочно вошел в обиход, мы также вынуждены иногда его использовать, но с существенными оговорками. ЦНП этого типа изначально предназначались лишь для ремонта локальных повреждений горячецинкового покрытия, и в мировой практике больше известны как протекторные грунтовки. Могут применяться как самостоятельное покрытие при ТСП 75-100 мкм, однако такое применение не делает их полноценным конкурентом горячецинкового или цинксиликатного покрытия. В качестве протекторной грунтовки достаточно эффективно подавляют подпленочную коррозию.</p>		
<p><b>ZRC AC</b> на основе акрилатов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Однокомпонентный</li> <li>• Всепогодный, нанесение от -15°C</li> <li>• Менее требователен к подготовке поверхности и к оборудованию, может наноситься любым методом</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Преимущественно грунтовочный</li> </ul>
<p><b>ZRC EP</b> на основе эпоксидной смолы</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Однокомпонентный</li> <li>• Разработан для применения в кузовном ремонте</li> <li>• Нетребователен к подготовке поверхности и оборудованию, может наноситься любым методом</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Преимущественно грунтовочный</li> <li>• Нестоек к УФ излучению, как и все эпоксиды</li> </ul>