

### **МАРКИ ZRC НА ОСНОВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ СВЯЗУЮЩИХ**

Все составы серии **ZRC** могут применяться и как самостоятельные покрытия, и как грунтовочные.

Если очистка металла возможна только ручным или механическим инструментом, от покрытия не требуется стойкость к ударам, истиранию, высоким температурам, и к тому же предполагается дополнительная окраска, то вполне подойдут **ZRC AC** или **ZRC EP** в качестве протекторного грунта, функция которого - защита лакокрасочного покрытия от подпленочной коррозии. Кроме того, они подходят для ремонта дефектов горячецинкового и гальванического покрытия.

**ZRC AC** отличается повышенной УФ-стойкостью, но более низкой стойкостью к растворителям, в т.ч. к стиролу, содержащемуся в полиэфирных шпаклевках, **ZRC EP** – более высокой адгезией и стойкостью к растворителям.

Ввиду невысокой термостойкости (+220 °С) для усиления защиты сварных швов данные покрытия рекомендуется наносить после проведения сварочных работ.

### **МАРКИ ZRC НА ОСНОВЕ НЕОРГАНИЧЕСКОГО СИЛИКАТНОГО СВЯЗУЮЩЕГО**

Если к покрытию предъявляются более высокие требования, рекомендуем **ZRC ES** и **ZRC Aqua** - цинксиликатные составы, формирующие керамоподобное, исключительно твердое покрытие, не содержащее органических соединений, что обуславливает его высокую стойкость ко всем растворителям, физическим воздействиям, УФ-излучению, высоким температурам и термоударам. Не требуют дополнительной окраски и могут применяться на коллекторах, глушителях, суппортах, днищах авто, настилах, лестничных ступенях, внутренней поверхности грузовых прицепов и т.д.

Свойства отвержденных покрытий **ZRC Aqua** и **ZRC ES** одинаковы, они взаимозаменяемы, и применять их можно по ситуации в зависимости от условий нанесения.

#### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТЛИЧИЯ**

**ZRC Aqua** – двухкомпонентный, относится к материалам с безупречной 75-летней историей, которые называют покрытиями класса «Кадиллак». Наиболее требователен к подготовке поверхности. Рекомендуется абразивоструйная подготовка поверхности. Покрытие формируется за счет испарения воды, поэтому наносить рекомендуется при пониженной относительной влажности (<70%) или обеспечить легкий обдув после нанесения. Отличается исключительно быстрым отверждением.

(!) У материала есть свойство, полезное в кузовном ремонте: при устранении "жучков" нет необходимости маскировать автоэмаль вокруг отпескоструенного пятна - покрытие липнет только к металлу, а с эмали легко удаляется обдувом или тряпкой. Остается только затереть края заплатки.

**ZRC ES** – **однокомпонентный**, содержит растворители, способствующие хорошему смачиванию поверхности металла, но требует более длительного отверждения. Покрытие отверждается атмосферной влагой, как, например, герметики или 1К полиуретаны. Соответственно, для его скорейшего формирования требуется повышенная относительная влажность воздуха не ниже 50%. При низкой влажности (<50%) для ускорения отверждения рекомендуется искусственно ее повысить на период нескольких часов после нанесения состава. Для мелкой подкраски более практична аэрозольная упаковка.

**ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ СВАРОЧНОГО ГРУНТА:** если **ZRC Aqua** готов к сварке сразу после полного испарения воды из покрытия, то **ZRC ES** должен пройти стадию химического отверждения (см. инструкцию по применению).

При возникновении трудностей с выбором вы можете обратиться к нам за консультацией.